

Holznägel, aufmagaziniert


Der BECK Fastener Group ist es gelungen, dem traditionellsten aller Befestigungsmittel ein nachhaltiges Comeback zu verschaffen – dem Holznagel.

Er wird aus heimischem Buchenholz gefertigt und hat eine Zugfestigkeit von etwa 250 Newton je Quadratmillimeter. Durch seine mechanischen Eigenschaften kann er ohne Vorbohren in Konstruktionsvollholz eingeschossen werden: Die Rede ist vom neuen LignoLoc Holznagel von BECK Fastener Group. Die spezielle Ausprägung seiner Nagelspitze und die hohe Hitze, die durch Reibung beim pneumatischen Eintreiben des Nagels entsteht, sorgen dafür, dass sein Lignin mit dem des Umgebungsholzes eine stoffschlüssige Verbindung bildet. Dieser Effekt des sogenannten Holzschweißens wurde von Wissenschaftlern der Universität Hamburg geprüft und bestätigt.

Keine Wärmebrücken oder Korrosionsspuren

LignoLoc Holznägel vereinen aber noch mehr Vorteile: Sie überzeugen gegenüber Verbindern aus Aluminium oder Stahl dadurch, dass sie weder punktuelle Wärmebrücken bilden noch Korrosionsspuren am Holz hinterlassen. Außerdem punktet das ökologische Befestigungsmittel damit, dass der Werkzeugverschleiß beim nachträglichen Bearbeiten von Holzelementen deutlich reduziert werden kann, da beim Durch-

BECK LignoLoc – Der magazinierte Nagel aus Holz im innovativen Anwendungssystem.

schneiden Werkzeuge und Sägeblätter geschont werden. Dem LignoLoc System ist in den möglichen Anwendungsbereichen keinerlei Grenzen gesetzt – sowohl im Innen- als auch im Außenbereich – und wird im zweiten Halbjahr 2017 am Markt erhältlich sein. 

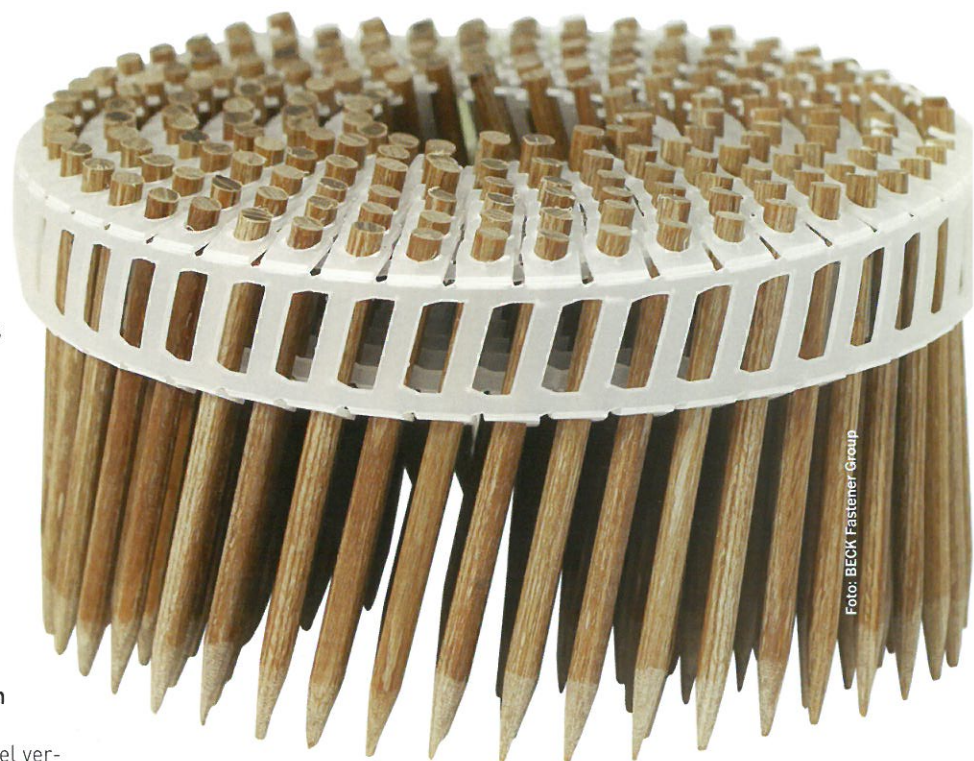


Foto: BECK Fastener Group




Foto: ISO

erbar sein.
reibenden Lebensdauer inklusive
ng des Werkzeuges (Werkzeugtracking).

die Produktion zu optimieren, sie
Vertschöpfungsprozess rund ums
zu Wissensträgern und bilden in
teile einer standardisierten Daten-
rie, Prozessabläufen und so weiter.
Management Modell wird dadurch
zeuglogistik erreicht. Dies führt zu
ler Lagerbestände, Steigerung der
how und einer vereinfachten Werk-

Fertigungsprozessen und entlang
Verkzeuge in Zukunft eine zentrale
nieten, die die Arbeitsabläufe nach-

se Anwendungen heute schon alle-
eiter Technik bei Leuco, so. Jedoch
ein Werkzeug mittels einer Cloud
tellung, ein einfaches Datenmodell
gt wie viel Sorgfalt nötig ist, um da-
stfal. Eine Cloud aber bietet deutlich
lie Daten nicht lokal an dem Werk-
innen dadurch unternehmens- und
ntisiert auf Maschinen übertragen,

etzten Maschinen und kommunizier-
er wird auch das Thema des Daten-
n Daten. „Jeder der sich mit Digita-
sollte sich der gesamten Tragweite
Fragen zu klären wie: Wer ist Data
zess-Partner höchste Sicherheit ga-
ald Westfal zu Bedenken. „Denn die
die Möglichkeiten sind riesig.“ 

Eberl
DAS SYSTEM ZUM ENERGIESPAREN

Energieeffiziente Holz Trocknung
– Maßgeschneiderte Lösungen

e Dry
TECHNOLOGIE

energiesparend effizient erfolgreich

Der Vakuumtrockner
Für Schnitt- und Bauholz von 1,5 bis 100 m³
Mit und ohne Wärmepumpentechnik.

Der Trocknungscontainer
Frischlufft-Abluft oder Kondensation. Auch speziell
für Brennholz.

Eberl Trocknungsanlagen GmbH
Hauptstraße 57a - 84155 Bodenkirchen
Mehr Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie unter:
Telefon: +49 8745 964 460
www.eberl-trocknungsanlagen.de